

Standaardfuncties:

Hardstalen precisiegeleiding

Kenmerkend voor de DSX is de hardstalen precisiegeleiding op de zaagbalk.



Elcon voert haar automaten uit met een touchscreen. Deze heeft een zeer gebruikersvriendelijke user interface waarop uiterst eenvoudig maten ingesteld en uitgelezen kunnen worden.

Maataanslagnok met verlengingsmogelijkheid



De robuuste, wegklapbare maataanslagnok (met fijninstelling) op een 30 mm massieve stalen geleiding, kan voorzien worden van een haakse maatnokverlenging. Het op de hulpgeleiders tilen van zware platen die niet tot aan de maatnok reiken, behoort hiermee tot het verleden.

Handige eindstop



De zwaar uitgevoerde hulpgeleider kent, net zoals de onderbalk, een handige eindstop. Deze voorkomt het wegschuiven van de plaat bij het horizontaal zagen.

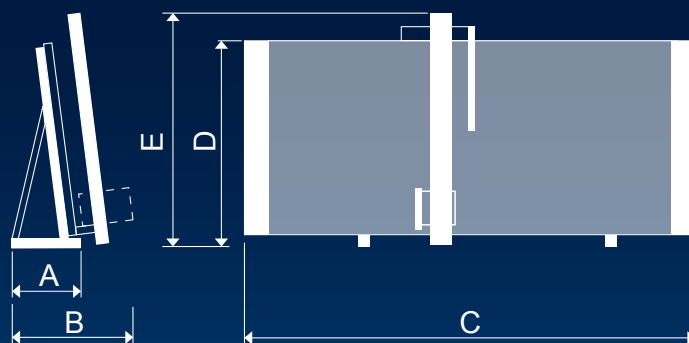
Frame

Een volledig zelfdragende constructie met torsie-stijve draagmodules, vormt de basis voor de stalen langsgelidingsas. De spanningsloos uitgerichte geleidingsrail garandeert een nauwkeurigheid van 0,1 mm/m. Door de gehard stalen mantel heeft de geleiding een zeer lange levensduur.



D DS DSX

Advance Advance² Quadra



Technische gegevens	155	185	215
Maximale zaaglengthe	3300	3300	4300
Maximale zaaghoogte (hor)	1530	1830	2070
Maximale zaaghoogte (vert)	1550	1850	2150
Maximale zaagdiepte	80 mm		
Motor (S6)	4 kW		
Toerental	4200 tpm		
Diameter zaagblad	300 mm		
Stroomaansluiting	400V/3ph/50Hz		
Luchtcompressor	minimaal 6 bar		
Afzuigenheid	> 1000 m ³ /u, 20 m/s		

Afmetingen (mm) en gewicht	155	185	215
A	945	945	945
B	1720	1720	1720
C	4510	4510	5510
D	1980	2280	2580
E	2525	2825	3050
Gewicht in kg	785	830	950

Bij horizontaal zagen in de hoogste positie: +120 mm.
Extra ruimte rechts: +300 mm.

Speciale afmetingen en maten op aanvraag.

Basiskanmerken Elcon zaagmachines

- Uniek gelagerde spanningsvrije rechtgeleiding voor zaagbalk en zaagslede
- Super stille motorbehuizing door geluidsisolatie
- Veilig: CE tested, microscharrelaar beveiliging, tilt-scharrelaar
- Nauwkeurig: 0,1 mm/m (DIN 875/1)
- Robuust: modulair gelast frame, zware gegoten stalen maatnok op massief stalen as

Kenmerken DSX

- Grote zaagdiepte, 80 mm
- Standaard voorzien van pneumatische functies
- Vele extra automatische functies mogelijk
- Aansturing mogelijk middels gebruiksvriendelijk touchscreen
- Rondasgeleiding voor beweging over beide assen

Accessoires Standaard

- Pneumatisch invallen van zaaggroep
- Pneumatische blokkering met fijninstelling horizontaal zagen op werkhogte
- Extra steunstrips over gehele lengte voor kleine delen
- Dubbelgeborgde fijninstelbare aanslagnok
- Afleverpakket met handleiding, gereedschap en internet support
- Clipboard voor zaaglijsten
- Vaste steunblokken voor stabiele plaatondersteuning
- Hulpgeleider in drie delen met geïntegreerde eindstop
- Ideale oloopprollen
- Plaatkantel/opzetgeleiding
- Geïntegreerde geleidingsrail cleaners
- Onverwoestbare dubbele kettinggeleiding van zaaggroep
- Elektromagnetische rem op zaagmotor
- Programmeerail voor terugkerende maten
- Strokenaanslag (wegklapbaar)

Accessoires Optioneel

- 5,5 kW (S6) motor
- Zaagmotor met twee toerentallen
- Zaagmotor met traploos instelbaar toerental
- Gepatenteerd Limpio dubbelzijdig stofafzuigstelsysteem, uitstoot minder dan 0,5 mg/m³
- Automatisch kantelen van zaaggroep
- Electronische positioneermodule voor verticaal zagen
- Electropneumatisch dubbelslagvoorrtsen
- Automatische zaagcyclus voor horizontaal en verticaal zagen
- Programmeerbaar horizontaal zagen van stroken
- Haakse maatnokverlenging
- Maatbak vulstuk
- Pneumatisch omhoogklappende transportrollen
- Dubbel gelagerde onderrollen met pneumatische platenklem
- Pneumatische platenklem extra
- Automatisch uitwijkende achterwand
- Vergrootte doorsteek achterzijde
- Digitale maatuitlezing
- Vernevelingsinstallatie voor o.a. massief aluminium
- TWIN voorritszaagsysteem
- Plaat-schuinstelgeleiding voor het zagen van hoeken
- V-groef frees voor Alubond materialen

Elcon is continuously working on development and perfecting its product range, which may result in changes to product specifications without prior notice

PO Box 72 2450 AB Leimuider The Netherlands
Waaier 2 2451 VW Leimuider The Netherlands

ELCON
SAWING TECHNOLOGY

T +31 (0) 172 50 88 91 F +31 (0) 172 50 78 92
E info@elcon.nl www.elcon.nl

Precisely for you.



De DSX:
veelzijdige krachtpatser!

ELCON
SAWING TECHNOLOGY

De basis voor een snelle en kwalitatief hoogwaardige productie

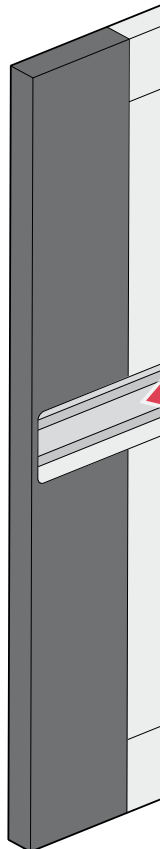
De DSX kenmerkt zich door de unieke geleidingen die zowel de zaagbalk als de zaaggroep over grote lengtes nauwkeurig positioneren. Hierdoor is het mogelijk om een nauwkeurigheid van 0,1 mm/m te behalen.

De DSX is tevens standaard uitgevoerd met pneumatisch invallen van de zaaggroep. Dit vergemakkelijkt aanzienlijk het zagen op grotere hoogte bij het verwerken van grotere platen.

Daarnaast heeft de DSX ook standaard het horizontaal blokkeren en fijninstellen van de zaaggroep voor horizontaal zagen. De zaaggroep kan heel eenvoudig, op ooghoogte en zeer precies op de juiste positie worden vastgezet om horizontaal te zagen. Deze unieke eigenschappen verhogen het gebruiksgemak én de productiecapaciteit.

Andere handige onderdelen op de machine zijn:

- De programmeerrail die op de zaagbalk is aangebracht om op vijf, zelf in te stellen, posities vaak terugkomende zaagsneden makkelijk te kunnen herhalen.
- De storingsdiagnose stelt de gebruiker in staat om door visuele aanduiding van led lampjes te achterhalen wat de aard van een storing is. Op basis hiervan kan de gebruiker gemakkelijk beoordelen of de storing zelf te verhelpen is of gespecificeerde uitleg van de serviceafdeling nodig is.
- De robuuste maataanslagnok met fijninstelling voor verticale zaagsneden. De degelijkheid van deze maataanslagnok is ongeëvenaard.
- De repeteeraanslag voor het zagen van stroken, maakt het mogelijk om herhalende stroken direct na elkaar te kunnen zagen. Onnodig opmeten en instellen behoort definitief tot het verleden omdat de zaaggroep per te zagen strook automatisch stopt op de ingestelde hoogte.

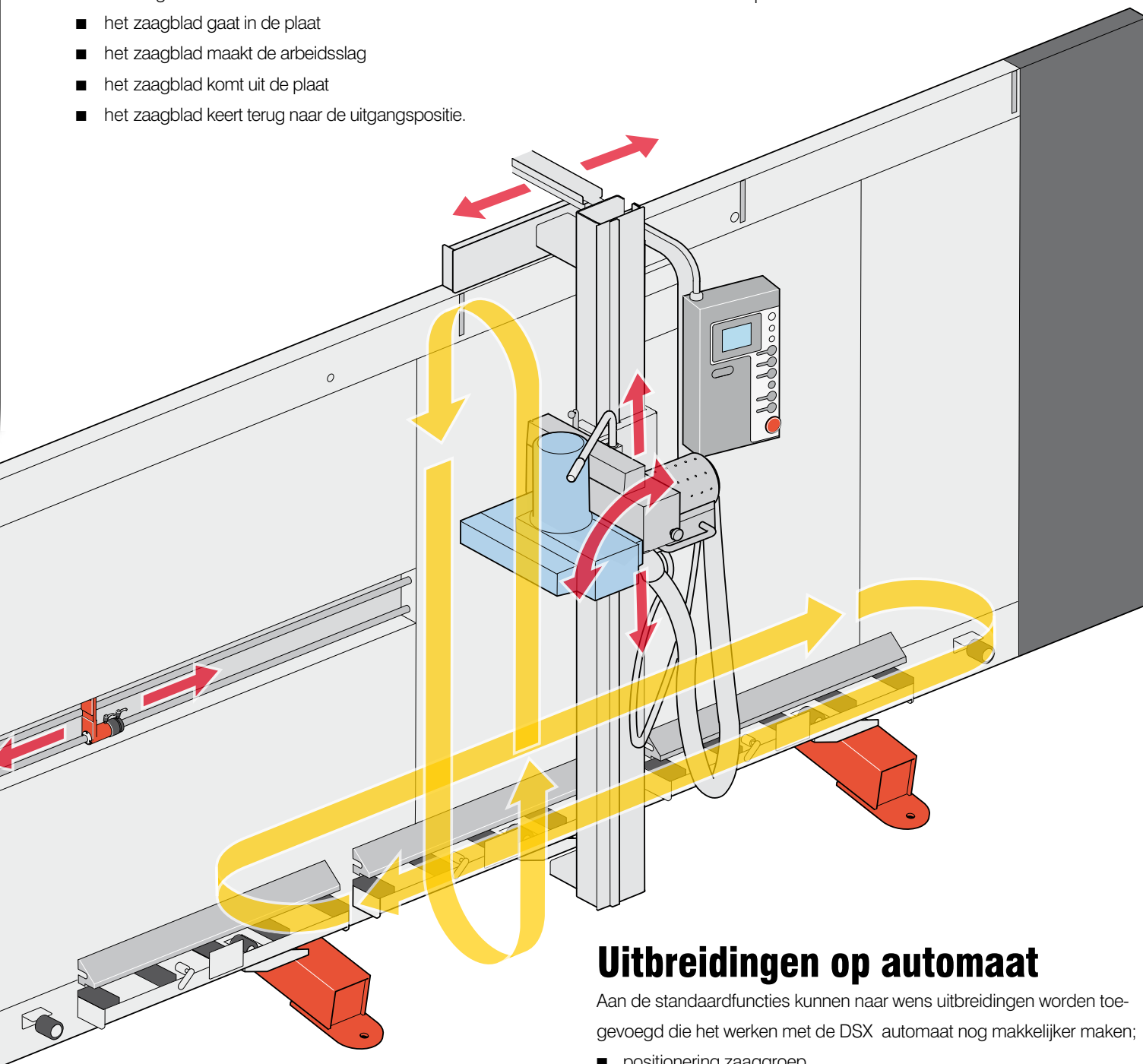


Naar wens als automaat met de meeste toegevoegde waarde

Naast de standaard DSX bestaat er ook een automatische uitvoering van de DSX die is voorzien van een aantal uiterst handige gebruikersfuncties. Zo zijn de zaagbewegingen, hieronder met gele pijlen aangegeven, ondergebracht in cycli die automatisch doorlopen worden na het indrukken van de startknop;

- de zaagmotor start
- het zaagblad gaat in de plaat
- het zaagblad maakt de arbeidsslag
- het zaagblad komt uit de plaat
- het zaagblad keert terug naar de uitgangspositie.

Daarbij is de zaagsnelheid traploos instelbaar van 0 tot 20 m/min. De lengte van de arbeidsslag kan bovendien vrij worden ingesteld om aan te sluiten op de hoogte en de lengte van de plaat. En als de machine is voorzien van pneumatisch uitklappende hulpgeleiders, zal de slaglengte zich automatisch aan de hoogte daarvan aanpassen.



Uitbreidingen op automaat

Aan de standaardfuncties kunnen naar wens uitbreidingen worden toegevoegd die het werken met de DSX automaat nog makkelijker maken;

- positionering zaaggroep
- programmeerbaar strokenzagen
- positionering maatnok
- positionering zaagbalk
- automatisch kantelen van de zaaggroep

Al deze mogelijkheden zijn met de rode pijlen weergegeven.

Ruime keuze aan opties: precisely for you!

Dubbelgelagerde alu onderrollen

Als optie kan men de machine met dubbel gelagerde aluminium onderrollen laten uitvoeren. Deze worden altijd gecombineerd met een pneumatische platenklem om de plaat tijdens het zagen vast te houden.



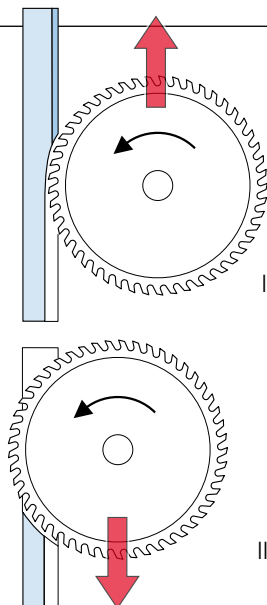
Schuinstelgeleiding

Met de schuinstelgeleiding kan men eenvoudig hoeken zagen op een verticale platen zaag. De hoekinstelling wordt digitaal uitgelezen en heeft een bereik van +45° tot -45°.



Dubbelslag-voorritsen

Voorritsen kan niet alleen gedaan worden met de TWIN III voorrits-zaag maar ook met het hoofdzaagblad. Bij dit dubbelslagvoorritsen wordt op de heen gaande beweging (I) de toplaag van het plaatmateriaal geritst. Aansluitend wordt in de teruggaande beweging (II) van de zaag, het materiaal volledig doorgezaagd.



Kantelen van de zaaggroep

Met een druk op de knop op het bedieningspaneel kantelt de zaaggroep automatisch van verticale naar horizontale stand of omgekeerd.



Pneumatisch hefbaar onderrollen

In de onderbalk kunnen pneumatisch hefbaar onderrollen gemonteerd worden. Dit maakt het verplaatsen van zware platen of pakketten eenvoudig en voorkomt beschadigen.



TWIN III voorrits-zaag

De zeer precies instelbare voorrits-zaag heeft een toerental van 20.000 rpm en wordt op het zaagblad geplaatst in de zaaggroep.

